



产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE



钢集团地址:中国北京市石景山区
DD.OF SHOUGANG GROUP : SHIJINGSHAN DISTRICT, BEIJING,
INA
政编码 POST CODE : 100041
话TEL : 0315-8875304
制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
ADD. OF MANUFACTURER: CAOFEIDIAN INDUSTRY PARK,
TANGSHAN, HEBEI, P.R. CHINA 063200



制造厂: 首钢集团: 首钢京唐钢铁联合有限责任公司
MANUFACTURER: SHOUGANG GROUP : SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO.,LTD

订货单位 CUSTOMER		合约号 CONTRACT NO.	C2400238	许可证编号 LICENSE NO.	
收货单位 PURCHASER		产品名称 PRODUCT	中厚板 Plate	证明书编号 CERTIFICATE NO.	JTCB240131051
标准 SPECIFICATION	CCS CLASS RULE 正火轧制 NR	签发日期 DATE OF DELIVERY	20240131	认证标识/二维码 CERTIFICATION MARK/QR CODE	
牌号 STEEL GRADE	CCSA	交货状态 CONDITION OF DELIVERY	正火轧制 NR		

序号 NO.	板号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	尺 寸 DIMENSIONS (mm)			船号 HULL NO.	标记号 MARK NO.	件数 P C S.	重量 WT. TON	化学成分CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)														拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= A1) * 4				冲击试验 IMPACT TEST (冲击缺口类 型: KV2) *6				厚度方向性能 THROUGH THICKNESS PROPERTIES				探伤 UT		
			厚度 THICK- NESS	宽度 WIDTH	长度 LENGTH					分析 区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Nb	V	位置 方向 *2	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL %	屈 强比 YR *5 %	位置 方向 *2	温 度 ℃	试 样 尺 寸 mm *7	冲击功 J *3				位置 方向 *2	断面收缩率 % REDUCTION OF AREA				
											Alt	Ti	Mo	Ceq	Pcm							ReH	Rm															
											3	4	4	2	2							MPa	MPa															
											149	240	65	12	67	9	8	19	1	14		TOC	311															451
1	P224122141100	242G00574	16	2000	10000			1	2.512	RF	33	17	17	26	19																							
2	P224122141200	242G00574	16	2000	10000			1	2.512	RF	33	17	17	26	19																							
3	P224122141300	242G00574	16	2000	10000			1	2.512	RF	33	17	17	26	19																							
4	P224122141400	242G00574	16	2000	10000			1	2.512	RF	33	17	17	26	19																							
合计 Total			4							10.048																												

备注 REMARKS	1、Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15; 2、PCM=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5*B。	
注释 NOTES	*1分析区分 ANALYSIS:RF=熔炼分析(LADLE ANALYSIS), CF=成品分析 (PRODUCT ANALYSIS) *2 位置方向 LOCATION AND ORIENTATION: B=尾部(BOTTOM), T=头部(TOP), C=横向(TRANS), L=纵向(LONGI), Z=板厚方向(THROUGH-THICK), O=原厚(FULL THICKNESS), 1=近表面(NEAR THE SURFACE) 2=1/2厚度(1/2THICKNESS) 3=1/3厚度(1/3THICKNESS) 4=1/4厚度(1/4THICKNESS) D=保留一个轧制面 *3 冲击功ABSORBED ENERGY *4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH A:比例标距 A:比例标距 1=5.65SQRT(S0), 2=11.3SQRT(S0);B:定标距 1=45mm,2=50mm,3=50.8mm,4=60mm,5=70mm,6=80mm,7=100mm,8=200mm.*5 YR=屈服比YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比T.S/Y.S) *6 冲击缺口类型 TYPE OF IMPACT NOTCH *7 试样尺寸 SPECIMENTS DIMENSIONS 1=10 $\times$ 10 $\times$ 55mm,2=10 $\times$ 7.5 $\times$ 55mm,3=10 $\times$ 5 $\times$ 55mm	
验船师签字 SURVEYOR SIGNATURE (STAMP)	质量证明书符合 EN10204 3.2的规定 THE CERTIFICATE OF QUALITY IS ACCORDANCE WITH THE PROVISIONS OF EN10204 3.2	
	制造厂声明:我们在此保证,该材料是根据 CCS 入级规范,采用认可的工艺制造的,并圆满通过实验。 Manufacturer statement: We hereby certify that the material has been made by an approved process and has been satisfactorily tested in accordance with CCS Rules for Classification.	
QH24PPS00052	质量负责人: QUALITY MANAGER 	

防伪码: fDQ70h



首钢集团地址:中国北京市石景山区
ADD.OF SHOUGANG GROUP : SHIJINGSHAN DISTRICT, BEIJING,
CHINA
邮政编码 POST CODE : 100041
电话TEL.: 0315-8875304
制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
ADD. OF MANUFACTURER: CAOFEIDIAN INDUSTRY PARK,
TANGSHAN, HEBEI, P.R. CHINA 063200

制 造 厂: 首钢集团: 首钢京唐钢铁联合有限责任公司
MANUFACTURER: SHOUGANG GROUP : SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO.,LTD

订货单位 CUSTOMER		合约号 CONTRACT NO.	C2400238	许可证编号 LICENSE NO.	
收货单位 PURCHASER		产品名称 PRODUCT	中厚板 Plate	证明书编号 CERTIFICATE NO.	JTCB240131051
标准 SPECIFICATION	CCS CLASS RULE 正火轧制 NR	签发日期 DATE OF DELIVERY	20240131	认证标识/二维码 CERTIFICATION MARK/QR CODE	
牌号 STEEL GRADE	CCSA	交货状态 CONDITION OF DELIVERY	正火轧制 NR		

[illegible]

合计 Total		1 2.512	
备注 REMARKS	1、Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15; 2、PCM=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5*B。		
注释 NOTES	*1分析区分 ANALYSIS:RF=熔炼分析(LADLE ANALYSIS), CF=成品分析 (PRODUCT ANALYSIS) *2 位置方向 LOCATION AND ORIENTATION: B=尾部(BOTTOM), T=头部(TOP), C=横向(TRANS), L=纵向(LONGI), Z=板厚方向(THROUGH-THICK), O=原厚(FULL THICKNESS), 1=近表面(NEAR THE SURFACE) 2=1/2厚度(1/2THICKNESS) 3=1/3厚度(1/3THICKNESS) 4=1/4厚度(1/4THICKNESS) D=保留一个轧制面 *3 冲击功ABSORBED ENERGY *4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH A:比例标距 A:比例标距 1=5.65SQRT(S0), 2=11.3SQRT(S0);B:定标距 1=45mm,2=50mm,3=50.8mm,4=60mm,5=70mm,6=80mm,7=100mm,8=200mm.*5 YR=屈服比YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比T.S/Y.S) *6 冲击缺口类型 TYPE OF IMPACT NOTCH *7 试样尺寸 SPECIMENTS DIMENSIONS 1=10×10×55mm,2=10×7.5×55mm,3=10×5×55mm		
验船师签字 SURVEYOR SIGNATURE (STAMP)	质量证明书符合 EN10204 3.2的规定 THE CERTIFICATE OF QUALITY IS ACCORDANCE WITH THE PROVISIONS OF EN10204 3.2		质量负责人: QUALITY MANAGER
	制造厂声明:我们在此保证,该材料是根据 CCS 入级规范,采用认可的工艺制造的,并圆满通过实验。 Manufacturer statement: We hereby certify that the material has been made by an approved process and has been satisfactorily tested in accordance with CCS Rules for Classification.		刘 明 明
QH24PPS00052			

防伪码: fDQ70h